

BENTOFLASH

Granulovaný bentonit

VLASTNOSTI

BENTOFLASH je špeciálny granulovaný bentonit, ktorý je charakterizovaný tým, že:

- nevytvára prach počas svojho použitia;
- má vysokú disperzibilitu, ktorá zdôrazňuje koloidné charakteristiky monmorillonitu, pričom zlepšuje adsorpčnú kapacitu, klarifikačný efekt a redukuje dobu rehydratácie vzhľadom na tradičné bentonity;
- stačí nízka dávka v dôsledku vysokej schopnosti deproteinizácie;
- má rýchly a kompaktný sediment;
- má vysokú čistotu, ktorá umožňuje vyhnúť sa uvoľňovaniu nežiadúcich zlúčenín a pachov do muštu alebo vína.

POUŽITIE

Vlastnosti produktu BENTOFLASH činia tento bentonit ideálnym pre proteínovú stabilizáciu muštov, štiav, vín a octov, kde môže byť použitý pre:

- blokovanie prirodzenej alebo exogénnej enzymatickej aktivity (oxidáza, pektináza, β -glukozidáza,
- β -glukanáza);
- použitie tam, kde doba rehydratácie, ktorá je k dispozícii, je krátka a vyžaduje sa použitie bentonitu s vysokou disperzibilitou a vysokou schopnosťou deproteinizácie;
- preventívny účinok proti "chuti zo svetla";
- minimálnu adsorbciu farby a aróm.

DÁVKOVANIE A SPÔSOB POUŽITIA

Dávky: 20-80 g/hl

BENTOFLASH sa rýchlo napučí vo vode v pomere 1 : 10, pričom zlepší svoj výkon pri rozriedení 1 : 20. Odporúča sa počkať cca. 30 minút pred spustením mechanického miešadla na zrýchlenie a optimalizáciu rehydratácie.

BALENIA

Vrecia po 25 kg.

Tento produkt nie je považovaný za nebezpečný, a teda sa nevyžaduje bezpečnostný list.

EVER S.r.l.

Via Pacinotti, 37 – 30020 Pramaggiore (VE)
T: +39 0421 200 455 | F: +39 0421200460
info@ever.it | www.ever.it



Spoločnosť so systémom kontroly kvality certifikát ISO 9001-2008 certifikát N. IT06/0451.

Výskum, vývoj, výroba a marketing adjuvantov a aditív pre priemysel a nápoje. Sektor EA: 03.

BENTOFLASH

Granulovaný bentonit

CHEMICKÉ ANALÝZY (%)

SiO₂: 56-57
Al₂O₃: 19-19,5
TiO₂: 0,77-0,80
Fe₂O₃: 4,7-4,8
P₂O₅: 0,24-0,26
MnO: 0,04-0,05
MgO: 4,20-4,25
CaO: 2,82-2,84
K₂O: 0,70-0,72
Na₂O: 3,33-3,35

ZLOŽENIE E 558

Aktívny bentonit
sodný
Montmorillonit: ≥90%
Farba: bielo-sivá
Schopnosť
deproteinizácie
(metáda CODEX):
≥75%
Vlhkosť: 9,5-11,5%

ROZPUSTNÉ KOVY (DM26/04/02)

Fe: ≤ 0,2%
Na: ≤ 1,5%
Ca: ≤ 2,5%
As: ≤ 1,5 ppm
Pb: ≤ 6 ppm
Iné ťažké kovy: ≤ 10 ppm

EVER S.r.l.

Via Pacinotti, 37 – 30020 Pramaggiore (VE)
T: +39 0421 200 455 | F: +39 0421200460
info@ever.it | www.ever.it



Spoločnosť so systémom kontroly kvality certifikát ISO 9001-2008
certifikát N. IT06/0451.

Výskum, vývoj, výroba a marketing adjuvantov a aditív pre priemysel a
nápoje. Sektor EA: 03.